Weeke BHP 200 Vantage 510

Description

Nestingmaschine Weeke BHP200/VANTAGE510
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum in Fahrportal-Bauweise zur Bearbeitung von Werkstücken aus Holz oder holzähnlichen Werkstoffen
ca. 16.500 Betriebsstunden/Hauptnutzung

GRUNDMASCHINE
– Maschinengrundrahmen in stabiler Fahrportal-Ausführung
– Fahrportal in X-Richtung verfahrbar
– Quersupport in Y- und Z-Richtung verfahrbar
– Lackierung Grau RDS 240 80 05
– Direkte Absaugung der Bearbeitungsaggregate sowie separater Absauganschluss für die Absauganlage (bauseits)
PROGRAMMGESTEUERTER ABSAUGSTUTZEN

FÜHRUNGSSYSTEM UND ANTRIEBSTECHNIK
– staubgeschütztes Linearführungssystem
– Doppelter Zahnstangenantrieb in X-Richtung,
Zahnstangenantrieb in Y-Richtung und
Kugelumlaufspindel in Z-Richtung
– Digitales Antriebssystem in X-, Y- und Z-Richtung
– Geschwindigkeit der Achsen:
Vektorgeschwindigkeit: X/Y = 130 m/min Z = 20 m/min
– Automatische Zentralschmierung der zwei Zahnstange in X-Richtung

ARBEITSTISCH
Vakuumspannsystem zum Spannen der Werkstücke auf dem gesamten Arbeitstisch.
Das Arbeitsfeld kann mit allen Bearbeitungsaggregaten, ohne Einschränkung, überfahren werden.
Der Arbeitstisch ist zur Aufnahme von Schablonen und Vakuumsaugern geeignet.
Arbeitstischlänge: 3100 mm (10?, 122 Inch)
Arbeitstischbreite: 1550 mm (5?, 61 Inch)

Max. Werkstückdicke: 100 mm (3,94 Inch)
– 2 Vakuumerzeuger mit einer Gesamtvakuumleistung von 600/720 m3/h, 50/60 Hz
(2 x 300/360 m3/h, 50/60 Hz)
– 1* ZUSÄTZL. VAKUUMERZEUGER 300/360 M3/H, 50/60 HZ
– 4 pneumatisch absenkbare Werkstückanschläge

KONFIGURATION
F1-HSK63-9 KW, W14 HINTEN
F1-HSK63-9 KW
Automatisch Werkzeugwechselspindel in Kombination mit einem Werkzeugwechselmagazin.
Werkzeugaufnahme: HSK63
Werkzeugeinzug: automatisch
Drehrichtung: rechts/links
Drehzahl: 1.250 – 24.000 1/min stufenlos programmierbar
Antrieb: frequenzgeregelter Drehstrommotor
max. Leistung am Werkzeug: bis 7,5 / 9 kW (10 / 12 HP) im Dauer-/ Aussetzbetrieb (S1/S6-50 %)
Spindelschmierung: Fett dauergeschmiert
Kühlung: Luft
Lagerung: Hybridlager (Keramik), geringe Reibung, höhere Steifigkeit und max. Lebensdauer
Absaugung: zentral
BLASDÜSE
W14 HINTEN
Automatisches Werkzeugwechselmagazin mit 14 Plätzen.
Anordnung: am Support in X-Richtung mitfahrend

WERKZEUGEINWECHSEL-HILFSVORRICHTUNG

powerControl
Modernes Steuerungssystem
powerControl Hardware:
– SPS Steuerung nach internationaler Norm IEC 61131
– Steuerungs-PC mit Betriebssystem Windows 7
– IntelCore I5
– TFT-Flachbildschirm 17 Zoll
– USV für den PC (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)
– Bedienterminal mit Potentiometer und Notausschalter.

– powerControl Softwarepaket mit grafischen Bedienprogrammen:
– woodWOP Version 7.0
– WERKZEUGDATENBANK
– PRODUKTIONSLISTENSOFTWARE
– MASCHINENDATENERFASSUNG
– SOFTWAREFUNKTION SCHIEBEN
– OPTIMIERUNG DER PLATZBELEGUNG

CE-SICHERHEITS- UND SCHUTZEINRICHTUNG
WEEKE Qualitäts-Paket

ENERGIESPARFUNKTION

ERSTAUSSTATTUNG BETRIEBSANLEITUNGEN
– Sprache deutsch
KONFIGURATIONSERWEITERUNG, V12 HIGH SPEED 7500
INKL. SCHNELLWECHSELSYSTEM

MATRIX-TISCH PRO FÜR VANTAGE 200/510 (1550 X 3100 MM)

MEHRPREIS FLÜSSIGKEITSGEKÜHLTE 9 KW-FRÄSSPINDEL
STARRE 4-FACH BLASDÜSE PROGRAMMGESTEUERT
PNEUMATISCH ABSENKBARES ANSCHLAGLINEAL VORNE
PNEUMATISCH ABSENKBARES ANSCHLAGLINEAL HINTEN

MEHRPREIS FÜR LUFTKISSENTISCHFUNKTION
AUSSCHIEBEVORR. INKL. ABSAUGUNG FÜR SCHONPLATTE
UND WERKSTÜCKE (1550 MM)
ZENTRALES VAKUUMANLAGENGESTELL FÜR MAX.3 PUMPEN
POWERCONTROL MIT POWERTOUCH
WERKZEUG-LÄNGENKONTROLLE

Meta Fields